

3. [Detailed Description of the Invention]

The present invention relates to a V pulley which is engaged and fixed to a shaft such as a motor.

Conventionally, in this type of V pulley, a main body of the V pulley and a boss which is engaged and fixed to the shaft such as a motor are separately formed, and the boss is engaged in the central part of the main body of the V pulley by welding, etc. However, this conventional V pulley has some defects such as troublesome manufacturing, poor center precision and difficulty in preventing from bouncing and rolling, and poor strength.

The object of the present invention is to provide a V pulley wherein a main body of the V pulley and a boss are integrally formed so as to resolve the aforementioned defects. Hereinafter, one embodiment of the present invention is explained with reference to the Figures.

The present invention was made by means of improvement in extraction technique such as pressing and spinning, wherein a cylindrical body 2 is formed by protruding a central surface of the main body of the V pulley 1 by pressing or spinning toward one side direction. Then a key groove 3 is formed at the inside diameter of the cylindrical body 2 or a screw hole is formed at the side face of the cylindrical body 2, and thereby the main body of V pulley 1 and a boss 5 are integrally formed.

It should be noted that reference numeral 6 indicates a key, 7 indicates a screw and 8 indicates a shaft such as a motor.

As explained above, the present invention is made by protruding the central surface of the main body of V pulley 1 toward one side direction and forming a boss 5 therefrom, thus its center precision becomes excellent. Further, since the said boss 5 is integrally formed with the main body of V pulley 1 by protruding the central surface of the main body of V pulley 1 comprising one sheet of metal plate by pressing or spinning, bouncing and rolling are surely prevented while attaining very high strength.

As explained above, the V pulley according to the present invention achieves excellent effects such as attaining a good center precision, surely preventing from bouncing and rolling and attaining a very high strength, while at the same time realizing an easy manufacturing since the construction thereof is simple.



実用新案登録願 (3) 後記号なし

昭和53年 2月 13日

特許庁長官 熊谷 善二 殿

1. 考案の名称
フリガナ
V プ ー リ ー
2. 考 案 者
フリガナ
住 所
フリガナ
氏 名
チチブ ミナノ オオアザカネザワ
埼玉県秩父郡皆野町大字金沢362番地
ジュ ウシ ヒロ ユキ
出 牛 洋 行
3. 実用新案登録出願人
フリガナ
住 所
フリガナ
氏 名 (名称)
(国 籍)
チチブ ミナノ オオアザカネザワ
埼玉県秩父郡皆野町大字金沢362番地
ニホン
日 本 イ ス エ ー ド 株 式 会 社
ジュ ウシ ヒロ ユキ
代表者 出 牛 洋 行
4. 代 理 人 千 104 電 572-2281
住 所 東京都中央区銀座7-2-8東証ビル303号
氏 名 (7418) 弁理士 大 塚 明 博

5. 添付書類の目録

- (1) 明 細 書 1通
- (3) 願 書 副 本 1通

- (2) 図 面 1通
- (4) 委 任 状 1通

同時出願に係る実用新案登録願(1)のものを使用する。

53 016363

64-121149

明細書

1. 考案の名称 Vフーリー

2. 実用新案登録請求の範囲

1枚の金属板からなるVフーリー本体の板面中央を一側方向にプレス又はスピンニング法により突出させ円筒体を形成し、該円筒体の内径にキー溝を又は円筒体の側面にネジ孔を形成してボスとすることにより、Vフーリー本体とボスとを一体形成したことを特徴とする、Vフーリー。

3. 考案の詳細な説明

本考案はモーター等のシャフトに嵌合固定するVフーリーに関するものである。

従来は各種のVフーリーにおいてはVフーリー本体とモーター等のシャフトに嵌合するボスとを別々に形成し、

Vフーリー本体の中心にボスを溶接等により設けるようにしているが、これによれば製造が面倒で、中心精度が悪く、心振れ、横振れを抑えることが困難であるとともに、強度の面でも劣るといった欠点があった。

本発明はVフーリー本体とボスとを一体形成することにより上記欠点を解消することを目的として提案されたものであり、以下本発明の一実施例を図面に基いて説明する。

本発明はプレス又はスロニングによりしぼり出し技術の何れにより作られるもので、一枚の金属板からなるVフーリー本体1の板面中央を一側方向にプレス又はスロニング等により突出させ円筒体2を形成し、該円筒体2の内径に溝3を設ける。

円筒体2の側面にネジ孔4を形成してボス5
とすこにより、Vフーリー本体1とボス5とを一体
形成してなるものである。

なお図中6はキー、7はネジ、8は
モーター等のシャフトである。

本考案は以上の如くVフーリー本体1の板面中央
を一侧方向に突出させ、これをボス5とし、
中心精度が非常に良く、そしてこのボス5は1枚
の金属板から成るVフーリー本体1の板面中央を
プレススチamping法により突出させるこ
よりVフーリー本体1と一体形成し、心揺れ、
横揺れが確実に抑えられると共に、強度も
非常に高いものとなる。

以上の如く本考案によれば中心精度が良く、

心振れ 横振れが確実に抑えられること、
強度の非常に高いブローを得ることができ、更に
は構成が簡単で製造が容易である等
優越的な効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明実施の一例を示す一部切欠正面図。
第2図は同じくA-A線断面図。第3図は
他の実施例を示す一部拡大断面図である。

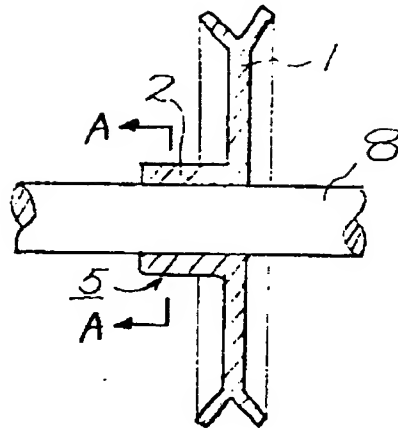
1…ブロー本体 2…円筒体 3…キー溝

4…ネジ孔 5…ボス

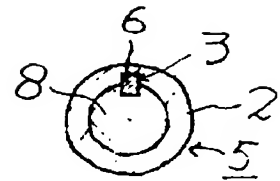
実用新案登録出願人 日本イースト株式会社

代理人 岸理七 大塚明博

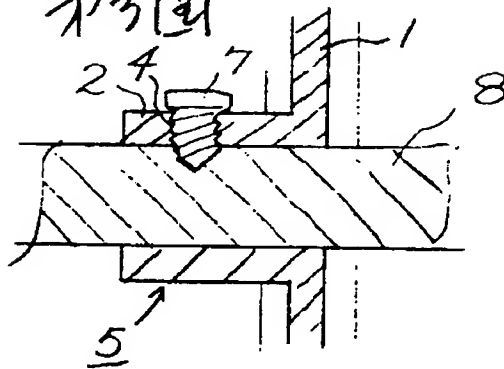
第1圖



第2圖



第3圖



東用新事登録出願人日本工機株式會社
代理人 丹理士大塚明博

121149 1/2.